# 応力と半導体集積回路の信頼性に 関する調査研究報告書

平成5年3月

財団法人 日本電子部品信頼性センター

半導体の微細加工技術や多層メタル配線技術等の開発によりLSIの高集積化・高性能化・低消費電力化が著しく進展し、新たな需要分野を喚起しております。

例えば、ASIC(Application Specific IC: 特定用途向 IC) などがあります。

近年、ASIC等多機能が集積されたULSIの信頼性を確保するためには、ULSIの設計・製造 プロセス段階で信頼性を作り込むことが重要な手法になりました。そのために、半導体故障物理の研究 がますます重要視されるようになってまいりました。

このような背景に於いて、当センターでは、かねてより半導体メーカ、研究所、大学などから半導体 故障物理の専門家にお集まりいただき、研究会を組織致しまして、平成3年度及び4年度の2カ年にわ たり「応力とICの信頼性」に関して内外の学協会の研究会、シンポジュウム等の文献調査及び解析を 致してまいりました。

ここに、その成果を取りまとめましたが、本報告書が広く関係方面のご参考になり、活用されること を心から期待致します。

なお,本事業の遂行に当り「半導体故障物理研究委員会」の木村委員長を始め,委員の皆様の多大な ご尽力に対して厚くお礼申し上げます。

平成5年3月

財団法人 日本電子部品信頼性センター

理事長 髙木 昇

### 応力と半導体集積回路の信頼性に関する調査研究報告書

#### 目 次

## 序 文

#### 平成 4 年度 半導体故障物理研究委員会構成表

1.	Á	渚	言		1
2.	J,	<b></b>	の発	<b>巻生とデバイス故障</b>	3
	2.	1	はじ	>めに	3
	9	2. 1	. 1	応力の発生メカニズム	3
	2.	2	応力	]による欠陥の発生,移動,増殖と材料特性劣化	7
	2	2. 2	. 1	結晶欠陥の種類	7
	4	2. 2.	. 2	点欠陷	7
	4	2. 2	. 3	転 位	10
	4	2. 2.	4	積層欠陥	18
	2	2. 2.	. 5	界面反応と欠陥	18
	2.	3	材料	lの弾性的性質	19
	2	2. 3.	. 1	応力と歪	19
	2	2. 3.	. 2	等方的物質の弾性定数	20
	2	2. 3.	. 3	異方的物質の弾性定数	21
	4	2. 3.	. 4	各種材料の定数	23
	2.	4	応力	7による結晶の塑性変形と破壊	29
	2	2. 4.	. 1	結晶の塑性変形メカニズム	29
	4	2. 4.	. 2	多結晶材料の塑性変形	31
	4	2. 4.	. 3	結晶の破壊	31
	2	2. 4.	. 4	金属の硬化	31
	2.	5	応力	」の発生要因	33
	4	2. 5	. 1	マクロな応力の原因	33
	2	2. 5.	. 2	ミクロな応力の原因	34
	4	2, 5,	. 3	シリサイド膜中の応力の例	37
	2.	6	膜に	「蓄えられるエネルギー	40
	2. '	7	アニ	ニールによる応力の解放と結晶粒成長	41
	2.	8	結晶	l内応力と電気的特性	42
	9	2. 8.	. 1	移動度への影響	42
	2	2, 8,	. 2	バンド構造の変化	43
	6	2, 8,	. 3	圧電効果 (ピエゾ効果)	44
	2. 9	9	欠陥	江学	45
	2	2. 9.	. 1	S i 基板の無転位化	45
	2	2. 9.	2	引っ張り応力SiNx蒸着膜からSi内への空孔供給	45

3.	ļ	膜	中応	<b>力</b> の	)発	生要	(因,	, J	きナ	さ,	分布	ī	•••	••••	••••	• • • •	• • • • •	• • • •	••••	••••	••••	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • • •		49
	3.	1	は	じぬ																							•••••		49
		3.	1. 1																								•••••		49
		3.	1. 2	Já	力(	こ対	す	るー	一般	論	••••	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	••••	• • • •	••••	• • • • •	••••	••••	••••	• • • • •	• • • • •	• • • • •	•••••	••••	49
į	3.	2	膜		•																						•••••		50
		3.	2. 1																								• • • • • • •		50
			(1																								•••••		50
			(2																								• • • • • • •		51
		3.	2. 2																								• • • • • • •		52
			(1	)																									52
			(2	)																									52
			(3																								• • • • • • •		52
		3.	2. 3	酉																							• • • • • • •		53
			(1	)																							• • • • • •		53
			(2																								• • • • • •		54
			(3																								• • • • • • •		56
		3.	2. 4																										57
			(1																								• • • • • • •		57
			(2																								• • • • • • •		59
			(3																								• • • • • • •		60
			(4																								• • • • • • •		60
			(5																								• • • • • • •		60
			(6)																								• • • • • • • •		61
ć	3.																										• • • • • • • •		61
		3.	3. 1	根																							• • • • • • •		61
	. 6	3.	3. 2																								• • • • • • •		63
			(1)	•																							• • • • • • •		63
			(2)																								•••••		64
			(3)																								•••••		65
4.																											•••••		71
4	Į.																										• • • • • • •		71
																													71
			1. 2																								•••••		75
			1. 3																										
4	l. :																										•••••		
			2. 1																								•••••		
_			2. 2																								• • • • • • •		
5																											• • • • • • •		
Ę	<b>).</b> ]	_																									• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
		(	1)	(3	じめ	りに	•	••••	• • • • •	••••	• • • • • •	•••	••••	••••	• • • •	••••	• • • • •	• • • •	••••	• • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	••••	••••	• • • • •		•••	111

(2) 熱膨張係数の違いによる応力	111
(3) 組み立て工程に起因する内部応力	112
(4) モールド樹脂の経時劣化(収縮圧力)によるチップ故障	113
5.2 実装工程で発生する応力	115
5.2.1 パッケージクラック	115
(1) はじめに	115
(2) パッケージクラックのメカニズム	115
(3) 樹脂吸湿モデル	117
(4) 実装時に発生する応力	121
(5) パッケージクラック対策	123
(6) その他のパッケージクラックモデル	
5.2.2 樹脂密着性の低下	128
5.2.3 パッシベーションクラック	131
5.2.4 チップクラック	132
5.3 応力シミュレーション	135
5.3.1 熱応力解析のアルゴリズム	135
(1) 力の釣り合い方程式	135
(2) 歪と変位の関係式	135
(3) 応力と歪の関係式	135
(4) 境界条件	136
5. 3. 2 シミュレーション結果	137
(1) レジン硬化時の応力	137
(2) はんだリフロー時のパッケージクラック	137
6. 熱疲労故障とそのストレス加速性	141
6.1 全体要旨	141
6.2 パッシベーションクラック/内部薄膜クラック	141
6.3 アルミ配線スライド	143
6.4 ワイヤの断線	144
6.5 半田接続点の熱疲労断線モデル	146
7. 応力の測定法	153
7.1 薄膜の応力/ひずみ評価法	153
7.2 半導体デバイスに関する応力測定	153
7.2.1 X線回析法にする応力の測定	154
7.2.2 顕微ラマン散乱による応力の測定	157
8. 結 言	161

# 1 緒 言

#### 1. 緒言

集積回路の微細化にともない応力の信頼性に及ぼす効果が大きな問題となってきています。ICの 微細化により配線,酸化膜,デバイス寸法が減少し,また高密度化のために立体化,多層化など構造が複雑化し,そのため構造に弱い部分が生じたり局所的に異常に高い応力が加わったりします。その 応力が大きいと材質の機械的変形や破壊を生じ,また,応力が材質内に形成あるいは増殖する欠陥が 原因となって,材料の諸特性が変化し,ICの種々の劣化現象が加速されます。

近年話題になった、配線を高温に保存するだけである時間の後に断線するというストレスマイグレーションは、熱応力が原因の配線故障であります。薄膜化した酸化膜の電気的耐性はSi/SiO2 界面の間に働く応力により弱められますが、これは応力により酸化膜内に形成・増殖された種々の欠陥がキャリアトラップとして働くためであります。逆に、酸化膜がシリコン結晶に及ぼす応力によりシリコン内に転位が生じて、トランジスタのE-Сショートなどを引き起こすことも知られています。応力には、外部使用環境から加わる応力もあれば、製造プロセス、構造、材料特性に起因して発生する応力もあります。パッケージ材料、構造が内部ICに及ぼす応力は応力問題の主要テーマであります。近年は薄膜化、微小化、多層構造などのためにデバイスに使用される配線金属膜、絶縁膜、保護膜、また結晶の活性層に大きな応力がかかるようになり、応力が及ぼすデバイス特性への影響が注目されるようになってきました。

一方、薄膜化成長の制御技術の発達にともない、膜に欠陥を導入せずに歪を取り入れたヘテロエピタキシャル成長が実現され、バンド構造の変化、電子的光学的特性(有効質量、状態密度分布、バンドギャップなど)の変化が人工的に可能となり、この技術のデバイス特性向上への利用が研究されるようになりました。例えば、歪層半導体レーザによる低しきい値電流化、Si-Ge 歪超格子、歪導入InGaAsの正孔移動度の増加などがあります。しかし、このような歪層では歪が信頼性にどのような効果をもたらすかが重度な問題点であります。

以上のような応力問題は、ミクロ的にもマクロ的にも半導体材料の性質、デバイス動作に影響を与えるものです。RCJ故障物理研究委員会では、1991-2年度の2年間にわたる仕事として、「応力とICの信頼性」というテーマで、応力が半導体デバイスの劣化、故障に与える影響に関して文献調査、研究、討論を行いました。その成果報告書をここに作成致しました。ご参考になれば幸いです。また、皆様からのご批判、ご意見を是非お願いいたします。ICの信頼性の観点から応力を眺めまとめた報告書は少なく、ICの信頼性技術者だけでなく、設計、プロセス技術者にとっても有用な報告書となると我々自身も期待しております。