



商品・サービスのご紹介

—DDDJapan.com—

株式会社3D Printing Corporation



会社概要

社名: 株式会社3D Printing Corporation
代表取締役: デヴォア・アレキサンダー
資本金: 266,998千円
設立: 2016年

横浜本社 : 〒230-0046
神奈川県横浜市鶴見区小野町75-1
LVP1-101

大阪営業所: 〒541-0054
大阪府大阪市中央区南本町2-1-1-214

山梨支店 : 〒400-0034
山梨県甲府市宝1-11-23 2F

ミッション

3Dプリント技術を統合し
新しいサプライチェーンで
日本の製造業を変える

3D Printing Corporation(3DPC)は、3Dプリンティング(AM)技術と既存製造業を調和させ、次世代のサプライチェーンを構築することを目指す企業です。

AM技術により、エンタープライズ企業のSDGs・製品のより速い市場投入・倉庫保管等の業務のデジタルトランスフォーメーション(DX)を達成します。

3DPCは3つのサービス「①DFAMソリューションズ&コンサルティング」「②システム販売」「③製造環境の構築と改善」をご提供し、材料/工程選択・意匠・機能・製造効率などの多角的なスキルを持つチームが、お客様のAMの利用価値を最大化します。また、グローバルなAMネットワークとAM専用の設計手法(DFAM)を駆使して、お客様のハード・ソフト両面の課題解決を支援します。

分野横断的なDFAM技術・先端材料/技術による軽量高付加価値化・メタマテリアルによる高付加価値化・マスカスタマイズ化が3DPCの強みです。

3DPC事業内容紹介



3Dプリンティング関連のハードウェア (機器)・ソフトウェア販売およびサポート

課題解決に必要な3Dプリンターを含むシステムとサポートをご提供致します。

- | | |
|-------------|---------------|
| 1. ハードウェア販売 | 5. 保守・点検・予防整備 |
| 2. ソフトウェア販売 | 6. 運用サポート |
| 3. 材料販売 | 7. 設備工事・施工 |
| 4. 設置・研修 | 8. リース・レンタル |

DFAM solutions

3Dプリンティングソリューションズ・コンサル ティング

3Dプリンティングにおけるものづくりの課題を
解決致します。

<3Dプリントを活用した新製品の試作／開発、
内外製品の高付加価値化コストサイクルタイム削減>

- | | |
|----------------------------|-----------------|
| 1. 製造 | 5. 市場調査レポート |
| 2. モノづくり | 6. セミナー・社内教育 |
| 3. 3Dプリンティング
コンサルティング支援 | 7. ハードテック新興支援 |
| 4. 委託開発・評価 | 8. CSR・リサイクル支援等 |

・製造 対応材料例: 汎用プラスチック、スーパーエンブラ、金属、コ
ンポジット、Carbon® 3Dプリンター材料等

SE3D FACTORY

3Dプリンティングを通じた製造環境の構築・ 改善

最終製品の製造に関わる課題を解決
致します。

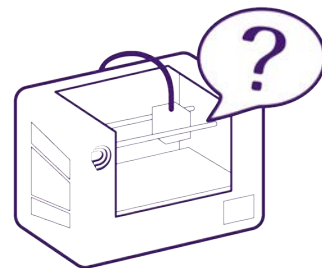
1. 大量生産
2. サプライチェーン対策
3. SE3D X、SE3D share フランチャイズ・
ネットワーク
4. マニュファクチャリング・プラットフォーム

機器販売以外のご相談も受け付けています！
製品開発やライン整備のご相談など、どんなことでもまずは3DPCにご相談ください！

同じ3Dプリンターを買うなら安いほど良いと思いませんか？

答えは「No」です。

その理由は、3Dプリンターは一度で使い切る製品ではなく、メンテナンスや時には修理が必要な製品であるからです。



～ 3Dプリンター購入後のよくあるお悩み～

・トラブルシューティングの
問い合わせをしたのに、何日経っ
ても的確な返答がない…

・すぐに評価して意思決定したいの
に対応が遅い…

・材料や消耗品の納品が遅い…

・3Dプリンター本体は安かったの
に、材料や消耗品が高くて結局
他社より高コストに…

・サポート対応が海外で時差があ
る分、対応が遅い…

・修理依頼したら米国本社に輸送し
てくださいという返事が…

DDDJapan.comが3Dプリンター—運用の課題や不安を解決します！



DDDJAPAN.COM

DDDJapan.com

3Dプリンティング関連のハードウェア(機器)・ソフトウェア販売およびサポート



迅速なトラブルシューティングをご提供致します。
最短納期でベンチマークサンプルをご提供致します。



たゆまぬ企業努力と
ノウハウによって高付加価値を安
価でご提供致します。



24時間サポート対応、トレーニング
を積んだエキスパートによる安心の
国内サポートと修理対応をご提供
致します。

DDDJapan.com 主要取り扱い製品紹介

X7 & Mark Two

複合材料3Dプリンター 連続繊維CFRPでアルミと同等の強度を実現！



<活用例>



連続繊維CFRPによってABSの約25倍、アルミと同等の強度のパーツ造形を実現します。試作に留まらず、治具や溶接固定具、エンドユースパーツなど、製造業を中心とした様々な分野の製造に活用されています。

連続繊維強化

連続繊維などを用いて造形物の高強度化が可能。

重工業向け設計ベース

産業使用を前提に設計されており、大規模な造形も安心。

豊富な材料

Onyx(オニクス)、ナイロン、CFRP、Kevlar®ガラス繊維、HSHTガラス繊維が使用可能。

『Eiger』ソフトウェア

独自のプラットフォーム『Eiger』では、造形設定やデータ処理、管理が極めて簡単。



詳細・お見積り依頼はこちら

<https://dddjapan.com/pages/markforged-products>

Markforged X7 & Mark Two仕様

X7 (インダストリアル型最上級機種) 基本情報		Mark Two (デスクトップ型最上級機種) 基本情報	
造形方式	FFF方式(熱溶解積層方式)	造形方式	FFF方式(熱溶解積層方式)
造形サイズ (幅x奥行x高さ)	330 x 270 x 200 mm	造形サイズ (幅x奥行x高さ)	320 x 132 x 154 mm
外形寸法 (幅x奥行x高さ)	584 x 483 x 914 mm	外形寸法 (幅x奥行x高さ)	584 x 330 x 355 mm
重量	48 kg	重量	16 kg
積層ピッチ	デフォルト 100 μ m、最小 50 μ m、 最大 250 μ m	積層ピッチ	デフォルト 100 μ m、最大 200 μ m
電源	100-240VAC, 150W (ピーク時 2A)	電源	100-240VAC, 150W (ピーク時 2A)
母材材料	Onyx、Onyx FR、Onyx ESD、 Nylon White	母材材料	Onyx、Nylon White
利用可能繊維	炭素繊維、ガラス繊維、Kevlar®、 HSHTガラス繊維	利用可能繊維	炭素繊維、ガラス繊維、Kevlar®、 HSHTガラス繊維

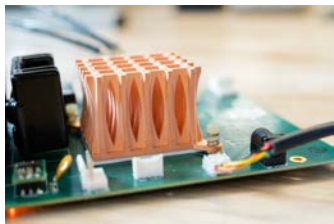
Metal Xシステム

金属材料3Dプリンター 低コストで安全に金属部品を3Dプリント！



コストは従来の金属3Dプリンターの約1/5！
金属粉末射出成形法と3D造形技術を組み合わせた設計により、高密度の金属部品の製造が可能です。
また、金属粉末を直接扱わないため、
粉塵爆発の心配がなく安全です。

<活用例>



高い投資対効果

従来の金属3Dプリンターの
約1/5のコスト

豊富な材料

豊富な金属材料に対応。
純銅も3Dプリント可能です。

優れた安全性

金属粉末を樹脂に閉じ込めた
フィラメントを使用するため、
粉塵爆発のリスクなく安全

MIM同等の金属密度

金属粉末射出成形法と3D技術を
組み合わせた独自技術で
高密度の金属部品が造形可能



詳細・お見積り依頼はこちら

<https://dddjapan.com/pages/markforged-metal-x>

Markforged Metal X仕様

基本情報	
造形方式	ADAM方式(原子拡散積層造形法)
造形サイズ(幅x奥行x高さ)	300 × 220 × 180 mm(焼結最大サイズは235mm × 123mm × 161.9mm:Sinter-2)
外形寸法(幅x奥行x高さ)	575 × 467 × 1120 mm(プリンター)、609mm × 685mm × 1,067mm(Wash) 1,067mm × 483mm × 406mm(Sinter-1)、200mm × 700mm × 1,500mm(Sinter-2)
重量	75 kg(プリンター本体)、136kg(Wash)、136kg(Sinter-1)、350kg(Sinter-2)
積層ピッチ	50 ~ 200 μ m
電源	100-240VAC、2400W(プリンター本体、ピーク時 20A)、IEC60320 タイプ C20
材料	
使用材料	ステンレス鋼17-4 PH(SUS 630)、工具鋼(H-13、A2、D2)、インコネル625、純銅(99.8%)
サポート材料	金属材料とセラミックリリースレイヤー

Lisa Pro システム

SLS方式3Dプリンター 複雑な形状や可動部品を3Dプリント！



<活用例>



工事不要で導入できる省スペース型SLS方式3Dプリンターです。コンパクトなボディながら、造形サイズは対角線上にして最大316mm。幅広い種類の材料を使用することができ、プロフェッショナル仕様です。また材料のリサイクル率が高く、材料を無駄にしない経済的なプリンターです。

省スペース型

従来のSLS方式3Dプリンターと比べてコンパクトで安価。

大きな造形サイズ

対角線上で最大316mmの大型パーツの造形が可能。

豊富な材料

窒素チャンバーが内蔵されているため、PA12 SmoothやTPEなど幅広い材料が使用可能。

複雑な形状を実現

サポートが不要なため、複雑な形状のモデルや可動部品、パーツの一体造形が可能。



詳細・お見積り依頼はこちら

<https://dddjapan.com/products/sinterit-lisa-pro>

Sinterit Lisa Pro仕様

基本情報

造形方式	SLS方式(粉末焼結積層造形方式)
造形サイズ	最大316 mm(対角線上)※材料によって異なります。 Flexa / TPE: 110 x 150 x 250 mm、PA: 90 x 130 x 230 mm
外形寸法(幅x奥行x高さ)	690 x 500 x 880 mm
重量	90 kg
積層ピッチ	75 μ m ~ 175 μ m
解像度(XY精度)	50 μ m ~
電源	220-240 VAC、50/60 Hz、7 A または 100-130 VAC、50/60 Hz、15 A
消費電力	平均: 1 kW、最大: 1.8 kW

材料

使用材料	PA12 smooth、PA11 Onyx、PA11 ESD、FLEXA Black、FLEXA Grey、FLEXA Bright、FLEXA Soft、TPE、ポリプロピレン(PP) ※ソフトウェアのバージョンにより使用できる材料が限られます。
------	--

その他商品ラインアップ

3Dプリンター

微細造形

formlabs Form 3 & Form 3L



独自のLFS技術で造形の微細さとスピードを両立する革新的な光造形方式 3Dプリンター。豊富な種類の材料が使用でき、幅広い用途で活躍します。

<https://dddjapan.com/pages/lp-form3>



3Dプリンター

ユーザビリティ

MOMENT M350



簡単な操作性とメンテナンス性で高品質な造形が可能です。卓上型において最大級の造形サイズで、大型モデルも分割せずに一度に造形できます。

<https://dddjapan.com/products/moment-m350>

後加工機

amt
postpro®



PostPro 3D

3Dプリント品を自動で後加工し、射出成形に近い表面品質に仕上げます。さらに、防水性・気密性・塗装性などの機械特性を向上させることが可能です。

<https://dddjapan.com/products/amt-postpro3d>

材料開発・再利用

3devo



Filament Extruder & SHR3D IT

オリジナルのフィラメント製造と不要な 3Dプリント品のリサイクルが可能です。材料開発や、SDGsを目指すサステナブルな製造に適しています。

<https://dddjapan.com/products/3devo-filament-maker>

3次元測定アーム

FARO



FaroArm & ScanArm

高精度な品質検査、リバースエンジニアリングが可能になる 3Dスキャナー。小型・軽量で持ち運び可能です。

<https://dddjapan.com/pages/faro-products>



 **DDD JAPAN.COM**
powered by 3D Printing Corporation

3Dプリンティング技術の導入のご相談、
お見積もり依頼、ベンチマーク依頼は
お気軽にお問い合わせください。

株式会社3D Printing Corporation

Email: info@3dpc.co.jp

Tel: 0120-987-742

■ 会社HP

3dpc.co.jp



■ Webストア

dddjapan.com



 Markforged

複合材料&金属3Dプリンター—関連資料配布中！



ダウンロードはこちら

<https://dddjapan.com/pages/markforged-free-download>

